

SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes

Las mejores
Prácticas
BDP's
ASK

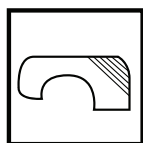


Base Color

FLEXBase

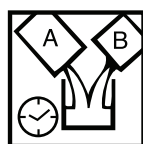


Aplicación de Base Color



SUSTRATOS RECOMENDADOS

- Acabados OEM
- Acabados envejecidos
- Fondos FLEXBASE °
- Fondos Ultra 7000 °



MEZCLADO

1 parte de color
FLEXBASE °

+

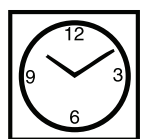
1 parte de Thinner
Universal TUF
(Del TUF-1 al TUF-4)

NOTA: Para la mejor selección del TUF's considere la temperatura de aplicación, el tamaño de la reparación, el proceso de secado. Consulte la guía de uso de TUF's en la siguiente pagina.



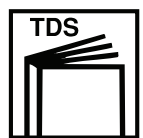
APLICACIÓN

- Aplique 2-3 manos medianas o hasta obtener cubriente.
- Permita que cada mano aplicada se oreé unos 3 a 5 minutos antes de aplicar la siguiente.
- Ajuste la presión en la boquilla a 9-10 psi en pistolas HVLP.
- El tamaño de la boquilla debe ser de 1.2 a 1.3 mm.
- Aplique una mano final a una presión de 6 a 8 psi en la boquilla para favorecer el acomodo de colores metálicos o perlados y para esfumar.
- El espesor de película seco deberá estar entre 0.5 y 1.0 mils.



RECUBRIR

Permita un tiempo de oreo de entre 15 a 20 minutos para aplicar transparente.
Recubra la base color FLEXBASE con alguno de los siguientes transparentes LPA-601, LPA-602.
Consulte la ficha técnica de cada producto para información específica.



NOTAS

La base color FLEXBASE puede ser lijada en seco después de que secó al tacto con lija P500 o más fina para eliminar imperfecciones. Aplique de nuevo base color a las áreas lijadas antes de aplicar transparente.

El tiempo de vida del color reducido es ILIMITADO.
Se tiene disponible una aplicación para consulta de fórmulas de color.

Las Mejores
Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500

www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Comutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423

Aplicación de Base Color



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

Este producto debe usarse únicamente por profesionales entrenados. Lea la ficha técnica y la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar. Use el equipo de protección personal adecuado durante el mezclado y la aplicación.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El sistema Base color FLEXBASE es un sistema fácil de aplicar de secado rápido que proporciona excelente igualación de los acabados OEM actuales. FLEXBASE esta diseñada especialmente para talleres de repintado automotriz de media y alta productividad que buscan los mejores acabados.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El lijado final del área a reparar se debe realizar con lija grado P400 o P600 (o equivalente) antes de aplicar sellador. Si se va a aplicar la base color FLEXBASE directamente sobre fondo de superficie, el lijado final debe realizarse con lija grado P600 ó P800 (o equivalente). Se recomienda el lijado en seco.
- Limpie la superficie con solvente limpiador 7490 Kleen Flex de Sherwin-Williams y seque con un paño limpio.
- Las áreas lijadas en donde haya áreas grandes de metal desnudo trátelas aplicando el primer MD. En áreas donde aparte de adherencia a metal desnudo requiera relleno puede aplicar el primario FLEX-PRIMER o Primer R1.

GUÍA DE USO DE REDUCTORES TUF's

Temperatura para uso de Reductores TUF:

TUF 1= 10 ° @ 25 °C	TUF 3= 25 @ 34 °C
TUF 2= 16 ° @ 27 °C	TUF 4= Mayor de 30 °C

Las Mejores
Prácticas



SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500
www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423