

SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes

Las mejores  
Prácticas  
BDP's  
**ASK**



Repintado  
de Piezas

**FLEX**Base



# Repintado de Piezas

## Área de Preparación

### PASO 1:

Toda el área a reparar debe terminarse con lija grado P180.

---

### PASO 2:

Posteriormente lije con P220 usando una lijadora roto-orbital, seguido de un lijado con lija grado P320. Para terminar extienda el lijado alrededor del área a reparar con lija P400 para acomodar la aplicación del primario.

---

### PASO 3:

Las áreas de metal desnudo deben ser tratadas con Primario MD o Primer R1 o en caso de requerir de un primer de relleno puede utilizar directo el FLEX-PRIMER, aplicando 2 a 3 manos húmedas asegurándose de que el primario no caiga más allá del área lijada con lija P400. Recuerde dar 10 minutos de oreo entre manos al FLEX-PRIMER. (Para mayor información revisar hoja de datos técnicos).

---

### PASO 4:

Una vez curado el primario aplique una mano guía antes de taquetear.

Las Mejores  
Prácticas

# Repintado de Piezas

## PASO 5:

Lije con un taquete con lija P400 y vuelva a aplicar una mano guía al área para definir posibles imperfecciones.

---

## PASO 6:

El lijado final del área debe realizarse con lija grado P600. Si usa lijadora roto-orbital, debe usar un interrespaldo suave durante el lijado.

## Área de Aplicación

## PASO 7:

Aplique base color FLEXBASE® hasta lograr el cubriente.

---

## PASO 8:

Permita el oreo de la base color FLEXBASE® entre 15 y 20 minutos antes de aplicar transparente.

---

## PASO 9:

Recubra la base color FLEXBASE® con los transparentes LPA-601, LPA-602 según sus necesidades.

Las Mejores  
Prácticas