

Guía Técnica de Transparentes



**SHERWIN
WILLIAMS**
Automotive Finishes



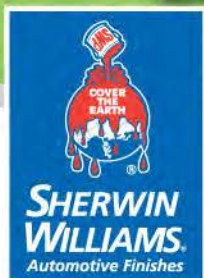
AWX
Performance Plus

ULTRA
7000

SHERBASE

EXCEL BASE





Transparentes **PREMIUM**

“La más alta calidad y productividad”.



HPC15

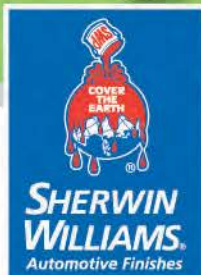


CC931



CC939

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • 15 min. secado sin horno. • Aplicación Húmedo-Húmedo. • Excelente Brillo • Menor costo por combustible. • Alta productividad. • Tecnología Ure-flex. 	<ul style="list-style-type: none"> • 5-10 min de horno. • Dureza después de horno. • Alta productividad. • Excelente Brillo. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Versátil. • Aplicación Húmedo-Húmedo. • Tecnología Ure-flex. • Cortos ciclos de horno. • Secado al aire o por horno. • Brillo superior.
Secado libre de polvo	5 – 7 min.	20 – 30 min.	20 – 55 min.
Horneo	No aplica.	5 – 10 minutos a 140 °F	10 – 25 min. a 140 °F Depende del endurecedor.
Secado al aire para pulir	5 – 30 minutos.	3 – 4 Hrs.	2 – 6 Hrs. Depende del endurecedor.
Relación de Mezcla	5 : 1 : 1	3 : 1 : 1	4 : 1 : 1
Reductor	US2-US4	US3-US6	US1-US6
Endurecedor	UH80	UH904	UH70 o UH80
Presentación	Galón	Galón	Galón
Sistemas recomendados	AWX, ULTRA 7000, Genesis.	ULTRA 7000, Genesis.	AWX, ULTRA 7000, Genesis.
Número de paneles	1 – 4	1 – 4	Multipanel.



Transparentes **PREMIUM**

“La más alta calidad y productividad”.



1100751

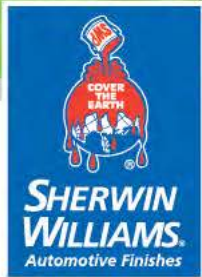


CC950



CC947

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • Máximo Brillo. • Extraordinaria distinción de imagen. • Bajo VOC • Excelente Nivelación. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máximo Brillo. • Repintado General. • Fácil de Aplicar. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rangos de Brillo Mate a Semi-brillante. • Fácil de Aplicar. • Tecnología Ure-flex. • Se mezcla con varios transparentes.
Secado libre de polvo	<i>Después de Horneo.</i>	<i>45 – 55 min.</i>	<i>25 – 35 min.</i>
Horneo	<i>20 minutos a 140 °F</i>	<i>20 – 30 min. a 140 °F</i>	<i>20 – 30 min. a 140 °F</i>
Secado al aire para pulir	<i>Secado forzado por horneo.</i>	<i>8 Hrs.</i>	<i>3-4 Hrs.</i>
Relación de Mezcla	<i>2 : 1 : 1</i>	<i>3 : 1 10%</i>	<i>El brillo depende de la relación de mezcla 5 : 1 : 1 0 5 : 1 10%</i>
Reductor	<i>US4-US6</i>	<i>US1-US6</i>	<i>Revisar hoja técnica.</i>
Endurecedor	<i>UH80</i>	<i>UH904</i>	<i>Revisar hoja técnica.</i>
Presentación	<i>Galón</i>	<i>Galón</i>	<i>0.946L.</i>
Sistemas recomendados	<i>AWX, ULTRA 7000, Genesis.</i>	<i>ULTRA 7000, Genesis.</i>	<i>AWX, ULTRA 7000.</i>
Número de paneles	<i>Multipanel.</i>	<i>Multipanel.</i>	<i>Multipanel.</i>



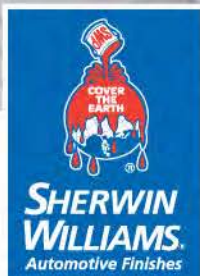
Transparentes **PREMIUM**

**“La más alta calidad
y productividad”.**



SRC2

Propiedades	<ul style="list-style-type: none">• Resistencia al rayado.• Fácil de aplicar.• Excelente Brillo• Bajo VOC• Gran durabilidad.• Tecnología Ure-flex.
Secado libre de polvo	45 – 60 min.
Horneo	30 min. a 140 °F
Secado al aire para pulir	8 Hrs.
Relación de Mezcla	3 : 1 : 1
Reductor	US3 – US6
Endurecedor	UH20
Presentación	Galón
Sistemas recomendados	AWX, ULTRA 7000, Genesis.
Número de paneles	Multipanel.



Transparentes Alto Desempeño

"Gran calidad y versatilidad".



CC645

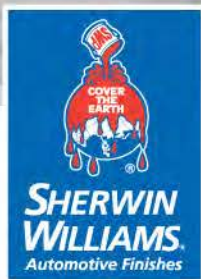


RS6010



RS6020

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • Altos sólidos • Gran distinción de imagen • Excelente brillo • Catalice y aplique 	<ul style="list-style-type: none"> • Alto Brillo. • Secado rápido. • Tecnología Ure-flex • Catalice y aplique. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente Brillo. • Repintado General. • Tecnología Ure-Flex. • Catalice y aplique.
Secado libre de polvo	15 – 20 min.	10 min.	20 min.
Horneo	30 min. a 140 °F	20 min. a 140 °F	20 min. a 140 °F
Secado al aire para pulir	12 Hrs.	6 Hrs.	12 Hrs.
Relación de Mezcla	4 : 2 : 1 / 5 : 1	4 : 1 / 5 : 1	4 : 1 / 5 : 1
Reductor	No aplica	No aplica	No aplica
Endurecedor	Cat. RTS 645	RS9810 o RS9820/ Cat. RTS 6010	RS9810 o RS9820/ Cat. RTS 6020
Presentación	Galón / Kit (.946L)	Galón / Kit (0.946L)	Galón / Kit (0.946L)
Sistemas recomendados	Ultra 7000, Sherbase	Dimension, Sherbase	Dimension, Sherbase
Número de paneles	Multipanel	1 – 3	Multipanel



Transparentes

Alto Desempeño

"Gran calidad y versatilidad".



EBT3000

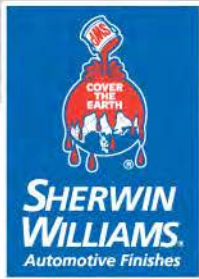
Disponibles en
presentación RTS



EBT2000

EBT1500

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • Altos sólidos. • Máximo brillo. • Gran distinción de imagen DOI. • Tecnología Ure-Flex. • Gran nivelación. 	<ul style="list-style-type: none"> • Altos sólidos. • Gran distinción de imagen. • Excelente atomización. • Secado al aire o forzado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máximo Brillo. • Repintado General. • Fácil de aplicar. • Tecnología Ure-Flex. • Secado al aire o forzado.
Secado libre de polvo	30 min.	10 – 15 min.	10 – 15 min.
Horneo	30 Min. a 140 °F	30 min. a 140 °F	20 – 30 min. a 140 °F
Secado al aire para pulir	24 Hrs.	12 Hrs.	5 Hrs.
Relación de Mezcla	8 : 4 : 1 / 5 : 1	4 : 1 : 1 / 5 : 1	4 : 1 : 1 / 5 : 1
Reductor	332430, 332431, 332432.	332421 ó 332422	332036, 332037 ó 332038
Endurecedor	331794 / Cat. RTS EBT 3000	331792 / Cat. RTS EBT 2000	331790 / Cat. RTS EBT 1000
Presentación	Galón / Kit (0.946L)	Galón / Kit(0.946L)	Galón / Kit(0.946L)
Sistemas recomendados	Excelbase.	Excelbase	Excelbase
Número de paneles	Multipanel.	Multipanel.	Multipanel.



Transparentes

Alto Desempeño

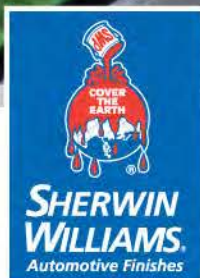
"Gran calidad y versatilidad".

EBT1000

Propiedades	<ul style="list-style-type: none">• Secado rápido.• Aplicación en resanes.• Tecnología Ure-Flex.• Secado al aire.• Excelente Brillo.
Secado libre de polvo	10 min.
Horneo	No aplica.
Secado al aire para pulir	3 Hrs.
Relación de Mezcla	3 : 1 / 5 : 1
Reductor	No aplica
Endurecedor	331789
Presentación	Galón / Kit(0.946L)
Sistemas recomendados	Excelbase
Número de paneles	1-3

*Disponibles en
presentación RTS*





Transparentes

Convencionales

"La mejor relación precio desempeño".



UAD/
RTS UAD



ShearClear/
RTS
ShearClear



RTS
ECO-SW

Propiedades

- Máximo Brillo.
- Repintado en resanes y general.
- Tecnología Ure-flex.
- Excelente nivelación.
- Secado al aire y horneado.

- Repintado resanes y general.
- Tecnología Ure-Flex.
- Gran nivelación.
- Secado al aire y horneado.
- Excelente Brillo.

- Gran brillo.
- Uso universal.
- Repintado resanes y general.
- Tecnología Uro-Fex.
- Muy buena nivelación.

Secado libre de polvo

10 min.

10 min.

10 – 15 min.

Horneo

30 min. a 140 °F

30 min. a 140 °F

20 – 30 min.
a 140 °F

Secado al aire para pulir

24 Hrs.

24 Hrs.

24 Hrs.

Relación de Mezcla

4 : 1 : 1/5 : 1

4 : 1 : 1/5 : 1

5 : 1

Reductor

332036, 332037 ó
332039

332036, 332037,
332038

No aplica.

Endurecedor

331791 y 331799
/ Cat. RTS UAD

331791 y 331799
/ Cat. RTS ShearClear

Cat. RTS ECO

Presentación

Galón/Kit (0.946L)

Galón/Kit (0.946L)

Galón/Kit (0.946L)

Sistemas recomendados

- Esmaltes Acrílicos catalizados.
- Esmalte catalizado de Secado rápido
- Laca Acrílica.

- Esmaltes Acrílicos catalizados.
- Esmalte catalizado de Secado rápido.

Universal

Número de paneles

Resanes, Multipanel.

Resanes, Multipanel.

Resanes, Multipanel.

Información de Conversiones y Equivalencias

Equivalencias de Medidas de Líquidos

1 onza	=		=	29.57ml	=	0.029 litro
16 onzas	=	1 pinta	=		=	0.473 litro
32 onzas	=	2 pintas	=		=	0.946 litro
	=		=	1.06cuarto	=	1.000 litro
128 onzas	=	8 pintas	=	4 cuartos	=	3.785 litros

Equivalencias de Presión de Aire

1 libra por pulgada cuadrada	=	.0689 bar
14.5 libras por pulgada cuadrada	=	1.0000 bar

Equivalencias Lineales

1 mil	=	25.4 micrones
.001 pulgada	=	1 mil
.000001 metro	=	1 micrón

Equivalencias de Temperaturas

°C	°F
-5°	23°
0°	32°
5°	41°
10°	50°
15°	59°
20°	68°
30°	86°
35°	95°
40°	104°
45°	113°
50°	122°
55°	131°
60°	140°
65°	149°
70°	158°
75°	167°
80°	176°
85°	185°
90°	194°

Esfumado de Transparentes (Ultra 7000 y AWX)

Preparación de la Superficie:

1) Los paneles adyacentes o el área de esfumado deben ser lavados con agua y jabón, continuando con un solvente limpiador Sherwin Williams adecuado.



2) Usando una fibra de nylon dorada y Gel Abrasivo Líquido USP-90, lije perfectamente hasta más allá del área donde terminará el esfume del transparente. Enjuague perfectamente con agua limpia.



3) Limpie de nuevo toda el área con un solvente limpiador Sherwin Williams adecuado.

4) Cubra los paneles adyacentes con papel para enmascarar. Solo deje descubierto el área a reparar.

Aplicación del Esfumado:

Método de dos Pistolas con Ure-Blend BS10 o Aerosol Ure-Blend BS10.

Aplique la primera mano de transparente más allá del área de esfumado de la base color.

Aplique la segunda mano de transparente extendiéndola más allá de la primera para cubrir el corte de la primera mano.

Usando una segunda pistola únicamente con Ure-Blend BS10, aplique solo el solvente necesario para fundir el borde del esfumado. NO agregue BS10 al transparente antes de usarlo como solvente de esfumado.

4) Una vez que el transparente ha curado completamente, pula ligeramente con borla de esponja y pulimento fino para eliminar la brisa, rayas muy ligeras o resaltar el brillo.



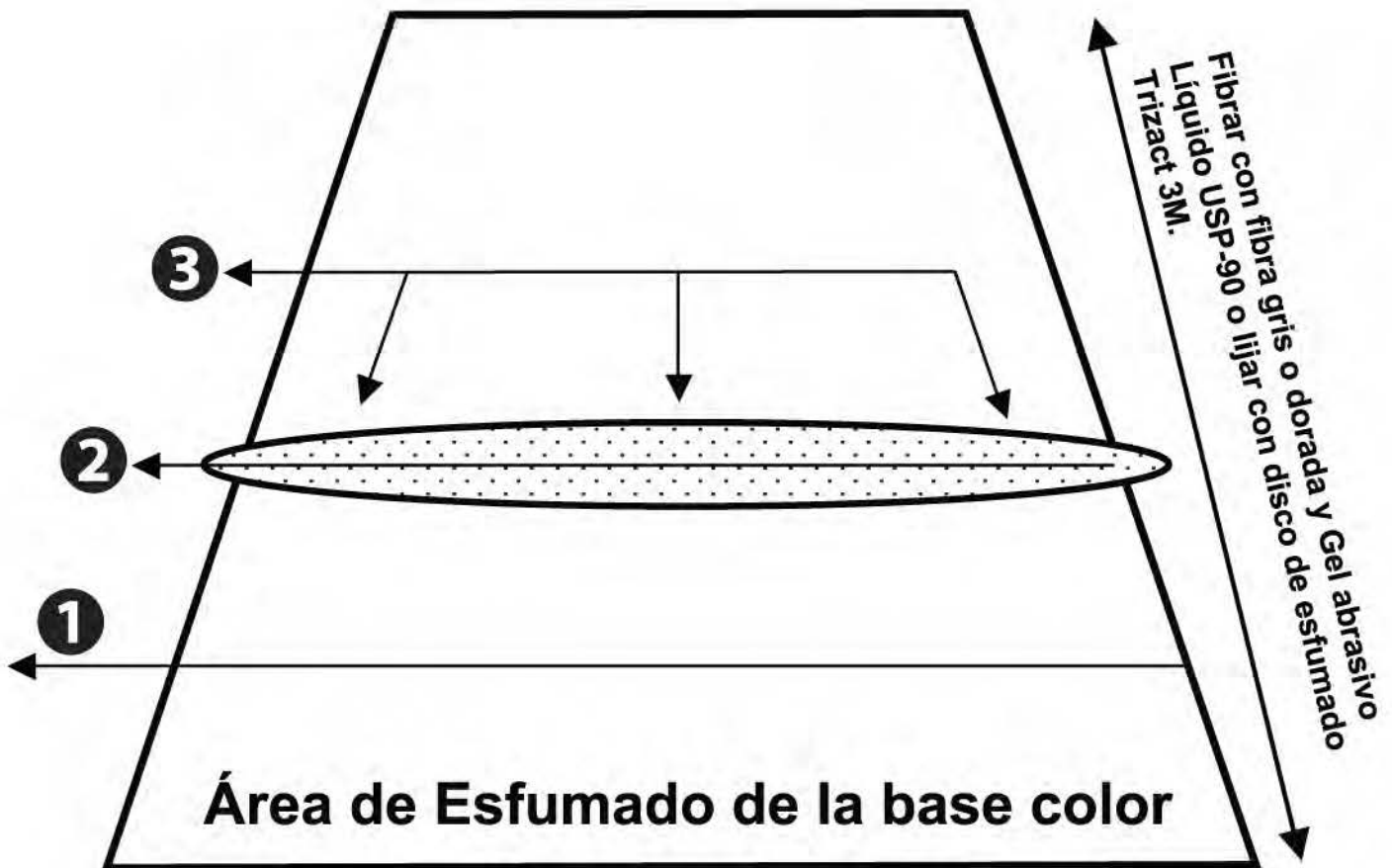
Esfumado de Transparentes “Panel plano”

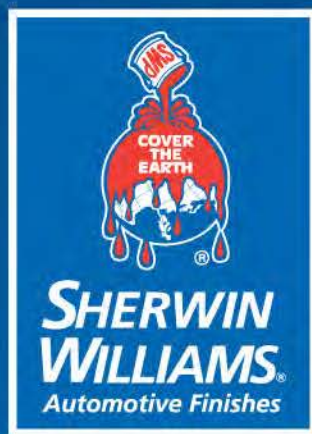
Ejemplo: Esfumado del transparente en un cuarto de panel en un panel plano.

3) Fundir la brisa en el borde (con otra pistola y BS10 o Aerosol BS10).

2) 2ª mano de transparente (Extender más allá de la primera mano de transparente).

1) 1ª mano de Transparente (Extender más allá del esfume de la base color).





www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423