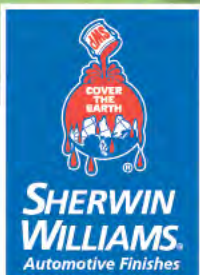


Guía Técnica de Transparentes

FLEX



SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes



Transparentes **PREMIUM**

“La más alta calidad y productividad”.



HPC15



CC931



CC939

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • 15 min. secado sin horneo. • Aplicación Húmedo-Húmedo. • Excelente Brillo • Menor costo por combustible. • Alta productividad. • Tecnología Ure-flex. 	<ul style="list-style-type: none"> • 5-10 min de horneo. • Dureza después de horneo. • Alta productividad. • Excelente Brillo. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Versátil. • Aplicación Húmedo-Húmedo. • Tecnología Ure-flex. • Cortos ciclos de horneo. • Secado al aire o por horneo. • Brillo superior.
Secado libre de polvo	5 – 7 min.	20 – 30 min.	20 – 55 min.
Horneo	No aplica.	5 – 10 minutos a 140 °F	10 – 25 min. a 140 °F Depende del endurecedor.
Secado al aire para pulir	5 – 30 minutos.	3 – 4 Hrs.	2 – 6 Hrs. Depende del endurecedor.
Relación de Mezcla	5 : 1 : 1	3 : 1 : 1	4 : 1 : 1
Reductor	US2-US4	US3-US6	US1-US6
Endurecedor	UH80	UH904	UH70 o UH80
Presentación	Galón	Galón	Galón
Sistemas recomendados	AWX, ULTRA 7000, Genesis.	ULTRA 7000, Genesis.	AWX, ULTRA 7000, Genesis.
Número de paneles	1 – 4	1 – 4	Multipanel.



Transparentes **PREMIUM**

**“La más alta calidad
y productividad”.**



1100751

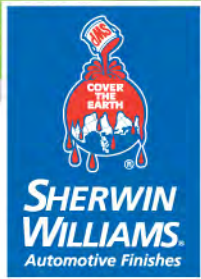


CC950



CC947

Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • Máximo Brillo. • Extraordinaria distinción de imagen. • Bajo VOC • Excelente Nivelación. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Máximo Brillo. • Repintado General. • Fácil de Aplicar. • Tecnología Ure-Flex. • Aplicación Húmedo-Húmedo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rangos de Brillo Mate a Semi-brillante. • Fácil de Aplicar. • Tecnología Ure-flex. • Se mezcla con varios transparentes.
Secado libre de polvo	<i>Después de Horneo.</i>	<i>45 – 55 min.</i>	<i>25 – 35 min.</i>
Horneo	<i>20 minutos a 140 °F</i>	<i>20 – 30 min. a 140 °F</i>	<i>20 – 30 min. a 140 °F</i>
Secado al aire para pulir	<i>Secado forzado por horneo.</i>	<i>8 Hrs.</i>	<i>3-4 Hrs.</i>
Relación de Mezcla	<i>2 : 1 : 1</i>	<i>3 : 1 10%</i>	<i>El brillo depende de la relación de mezcla 5 : 1 : 1 o 5 : 1 10%</i>
Reductor	<i>US4-US6</i>	<i>US1-US6</i>	<i>Revisar hoja técnica.</i>
Endurecedor	<i>UH80</i>	<i>UH904</i>	<i>Revisar hoja técnica.</i>
Presentación	<i>Galón</i>	<i>Galón</i>	<i>0.946L.</i>
Sistemas recomendados	<i>AWX, ULTRA 7000, Genesis.</i>	<i>ULTRA 7000, Genesis.</i>	<i>AWX, ULTRA 7000.</i>
Número de paneles	<i>Multipanel.</i>	<i>Multipanel.</i>	<i>Multipanel.</i>



Transparentes **PREMIUM**

**“La más alta calidad
y productividad”.**



SRC2

Propiedades	<ul style="list-style-type: none">• Resistencia al rayado.• Fácil de aplicar.• Excelente Brillo• Bajo VOC• Gran durabilidad.• Tecnología Ure-flex.
Secado libre de polvo	45 – 60 min.
Horneo	30 min. a 140 °F
Secado al aire para pulir	8 Hrs.
Relación de Mezcla	3 : 1 : 1
Reductor	US3 – US6
Endurecedor	UH20
Presentación	Galón
Sistemas recomendados	AWX, ULTRA 7000, Genesis.
Número de paneles	Multipanel.



Transparentes *"Gran calidad y versatilidad".* ALTO DESEMPEÑO

FLEX



7436 Transparente Poliuretano Mega



7433 Transparente Poliuretano Alto Brillo



7434 Transparente Poliuretano Usos Múltiples

Propiedades

- Altos sólidos.
- Excelente brillo.
- Excelente nivelación.
- Para repintado de resanes.

- Superior brillo.
- Gran distinción de imagen.
- Repintado general y resanes.
- Uso universal.

- Excelente brillo
- Gran nivelación.
- Uso universal.
- Secado al aire y horneado.

Secado libre de polvo

10 min.

5 a 10 min.

5 a 10 min.

Horneo

No aplica.

30 min. a 60°C.

30 min. a 60°C.

Secado al aire para pulir

2 hrs.

7 hrs.

8 hrs.

Relación de Mezcla

3 – 1 – 1

4 – 1 – 1

4 – 1 – 1

Reductor

Reductor para Mega Transparente.
7416 – 7418.

Reductor Universal
7429 – 7431.

Reductor Universal
7429 – 7431.

Endurecedor

7426

7423

7424

Presentación

Galón.

Galón.

Galón.

Sistemas recomendados

- Base Color Flex.

- Esmaltes acrílicos catalizados.
- Poliuretanos de color.
- Base Color Flex.

- Esmaltes acrílicos catalizados.
- Poliuretanos de color.
- Base Color Flex.

Número de paneles

1 a 3

Multipanel.

Multipanel.



Transparentes *"Gran calidad y versatilidad".* ALTO DESEMPEÑO

FLEX



**7432 Transparente
Poliuretano Ultra Rápido**



**322435 Kit LPA
Transparente 601**

**322436 kit LPA
Transparente 602**

Propiedades

- Excelente brillo.
- Muy buena nivelación.
- Repintado de resanes y general.
- Secado rápido.

- Gran Brillo.
- Secado rápido.
- Repintado de resanes.
- Catalice y aplique.
- Alto desempeño.

- Fácil de aplicar.
- Repintado general.
- Excelente nivelación.
- Excelente distinción de imagen.
- Catalice y aplique.

Secado libre de polvo

5 a 10 min.

10 min.

15 min.

Horneo

30 min. a 60°C.

20 a 30 min. a 60°C.

20 a 30 min. a 60°C.

Secado al aire para pulir

6 hrs.

6 hrs.

12 hrs.

Relación de Mezcla

4 – 1 – 1

5 – 1

5 – 1

Reductor

Reductor Universal
7429 – 7431.

No aplica.

No aplica.

Endurecedor

7422

Endurecedor para
Kit LPA 601.

Endurecedor para
Kit LPA 602.

Presentación

Galón y Litro.

Kit de 1lt.

Kit de 1lt.

Sistemas recomendados

- Esmaltes acrílicos catalizados.
- Poliuretanos de color.

Flexbase.

Flexbase.

Número de paneles

Multipanel.

1 a 3.

Multipanel.



Transparentes *"Excelente costo-beneficio".* CONVENCIONALES

FLEX



**4542 Poliuretano
Transparente para Esmalte**



**4547 Transparente
Poliuretano Quality**



**322429 Kit LPA
Eco Flex**

Propiedades

- Máximo brillo.
- Gran nivelación.
- Repintado general y resanes.
- Secado al aire.

- Fácil de aplicar.
- Muy buena nivelación.
- Gran durabilidad.
- Secado al aire.

- Uso Universal.
- Tecnología Ure-Flex.
- Repintado general y resanes.
- Catalice y aplique.

Secado libre de polvo

15 a 25 min.

10 a 15 min.

10 a 15 min.

Horneo

No aplica.

30 min. a 60°C.

20 a 30 min. a 60°C.

Secado al aire para pulir

24 hrs.

22 hrs.

24 hrs.

Relación de Mezcla

8 – 1 – 1

4 – 1 – 1

5 – 1

Reductor

6042

Reductor Universal
7429 – 7431.

No aplica.

Endurecedor

4541

4548

Endurecedor para
LPA ECO FLEX.

Presentación

Galón y Litro.

Galón y Litro.

Kit de 1lt.

Sistemas recomendados

- Esmaltes acrílicos catalizados.
- Esmaltes secados rápidos.

- Esmalte acrílico catalizados.
- Base Color Flex.

- Universal.

Número de paneles

Multipanel.

Multipanel.

Multipanel.

Información de Conversiones y Equivalencias

Equivalencias de Medidas de Líquidos

1 onza	=	=	= 29.57ml	= 0.029 litro		
16 onzas	=	1 pinta	=	=	= 0.473 litro	
32 onzas	=	2 pintas	=	=	= 0.946 litro	
	=	=	1.06cuarto	=	= 1.000 litro	
128 onzas	=	8 pintas	=	4 cuartos	=	= 3.785 litros

Equivalencias de Presión de Aire

1 libra por pulgada cuadrada	=	.0689 bar
14.5 libras por pulgada cuadrada	=	1.0000 bar

Equivalencias Lineales

1 mil	=	25.4 micrones
.001 pulgada	=	1 mil
.000001 metro	=	1 micrón

Equivalencias de Temperaturas

°C	°F
-5°	23°
0°	32°
5°	41°
10°	50°
15°	59°
20°	68°
30°	86°
35°	95°
40°	104°
45°	113°
50°	122°
55°	131°
60°	140°
65°	149°
70°	158°
75°	167°
80°	176°
85°	185°
90°	194°

Esfumado de Transparentes (Ultra 7000 y AWX)

Preparación de la Superficie:

1) Los paneles adyacentes o el área de esfumado deben ser lavados con agua y jabón, continuando con un solvente limpiador Sherwin Williams adecuado.



2) Usando una fibra de nylon dorada y Gel Abrasivo Líquido USP-90, lije perfectamente hasta más allá del área donde terminará el esfume del transparente. Enjuague perfectamente con agua limpia.



3) Limpie de nuevo toda el área con un solvente limpiador Sherwin Williams adecuado.

4) Cubra los paneles adyacentes con papel para enmascarar. Solo deje descubierto el área a reparar.

Aplicación del Esfumado:

Método de dos Pistolas con Ure-Blend BS10 o Aerosol Ure-Blend BS10.

Aplice la primera mano de transparente más allá del área de esfumado de la base color.

Aplice la segunda mano de transparente extendiéndola más allá de la primera para cubrir el corte de la primera mano.

Usando una segunda pistola únicamente con Ure-Blend BS10, aplique solo el solvente necesario para fundir el borde del esfumado. NO agregue BS10 al transparente antes de usarlo como solvente de esfumado.

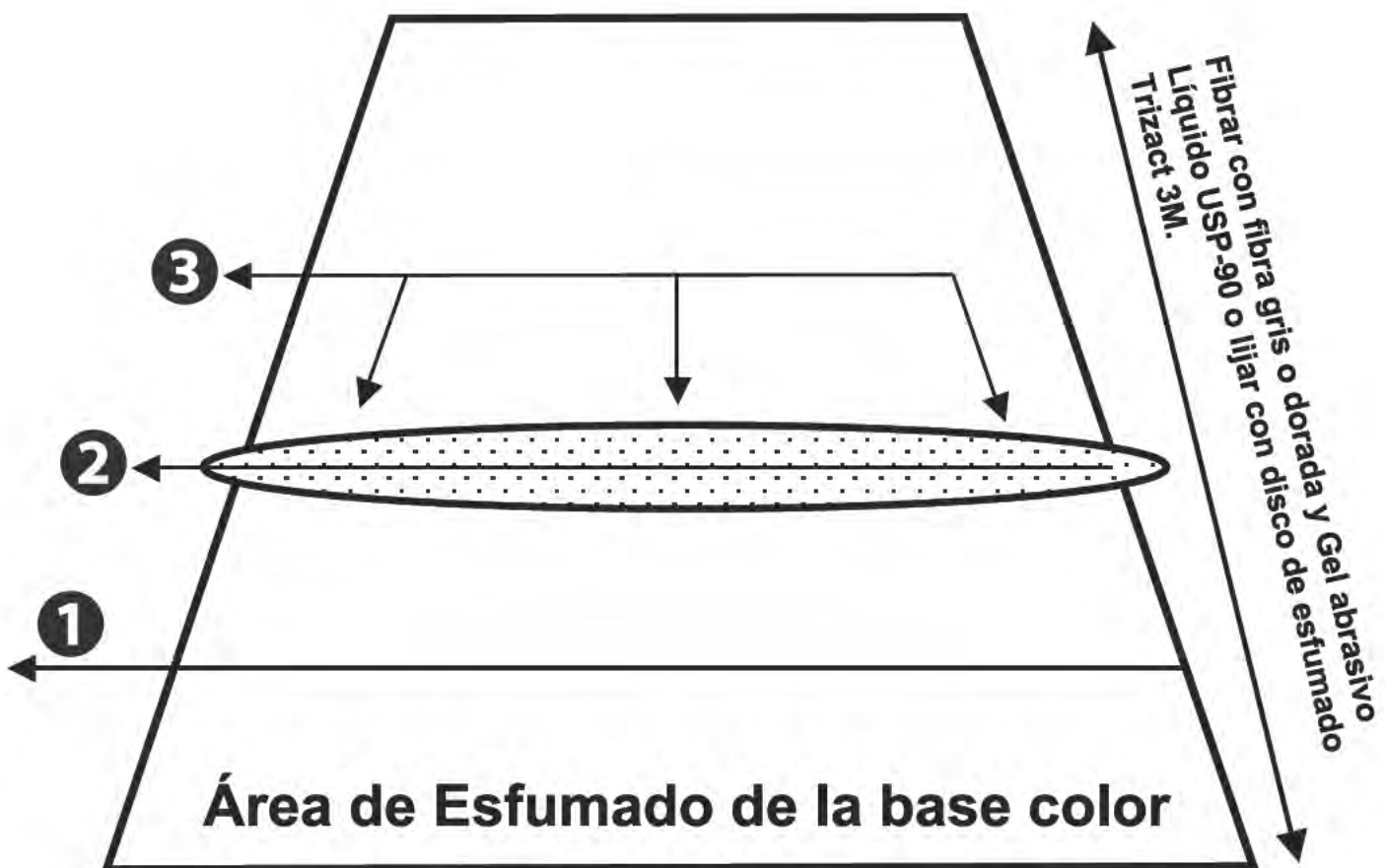
4) Una vez que el transparente ha curado completamente, pule ligeramente con borla de esponja y pulimento fino para eliminar la brisa, rayas muy ligeras o resaltar el brillo.



Esfumado de Transparentes “Panel plano”

Ejemplo: Esfumado del transparente en un cuarto de panel en un panel plano.

- 1) 1ª mano de Transparente (Extender más allá del esfume de la base color).
- 2) 2ª mano de transparente (Extender más allá de la primera mano de transparente).
- 3) Fundir la brisa en el borde (con otra pistola y BS10 o Aerosol BS10).





www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423

