



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El FX Primer Universal de la línea Flex es un producto de muy buena calidad para Repintado Automotriz, se pueden utilizar en repintado total o reparaciones; su secado es bastante rápido, puede lijarse en seco y recubrirse de 45 minutos a una hora después de haber sido aplicado a una temperatura de 25°C, tienen buena capacidad de relleno y muy buena adherencia sobre metales ferrosos, excelente resistencia a la corrosión, proporciona muy buena retención de brillo y distinción de imagen (DOI) en el acabado.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El FX Primer Universal puede ser aplicados sobre metales ferrosos, fibra de vidrio y madera, también puede ser aplicados sobre recubrimientos viejos debidamente acondicionados.

Los recubrimientos recomendados son Esmaltes acrílicos, Alquidales, Lacas acrílicas y bases color (Flexbase) de la línea Flex.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar los FX Primarios Universales sobre plásticos y metales no ferrosos (aluminio, cobre, lámina galvanizada, etc.).

Para evitar cualquier problema con la calidad del acabado no se recomienda aplicar recubrimientos que no sean de la línea Flex sobre el FX Primer Universal.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	110	125	UK
Densidad	1.11	1.21	g/ml
Sólidos en peso	45	55	%
Sólidos en volumen	28	40	%
Estabilidad	3	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	20	22	%
Sólidos en volumen	14	18	%
Secado libre de Polvo	5	15	minutos
Secado Duro @ 25 °C	45	60	minutos
Secado forzado @ 40° C	22	30	minutos
Viscosidad	20	22	Seg. , C2Zahn
	16	18	Seg., C4Ford
Relación de Dilución, sin catalizar	1 : 1.5 (Thinner Estandar Flex)		
Reductor	THINNER ESTANDAR FLEX		
Tiempo de oreo entre manos	3	5	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.8	1.0	mils
Espesor recomendado	1.5	2.0	mils

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.5	2.0	mils
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	30	-----	Lb
Dureza, König	65	70	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	90	100	%
Cámara Salina (Primer)	200	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	5.5	7.0	m ² / Lt

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

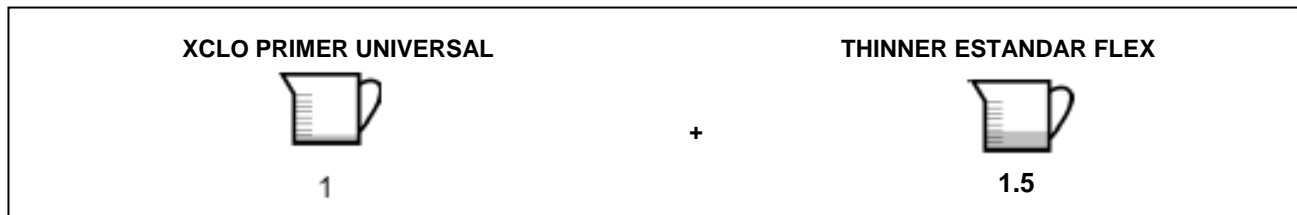
INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con Kleen Flex 7490 (Desengrasante de Superficie). después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor Galion Flex*.
- 3.- Trate el metal descubierto, Lije en seco y desvanezca los bordes con los grados de lija recomendados a continuación: Acero, lijar con lija P180, desvanecer con lija P 240.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el FX Resanador.

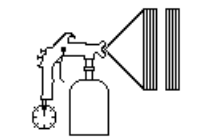
DILUCIÓN: A una parte en volumen de *FX Primer Universal* agregue 1.5 partes en volumen de *Thinner Estandar Flex*, mézclelo perfectamente y cuélelo.

La relación de mezcla es 1 parte de Primario y 1.5 partes de Thinner Estandar Flex.



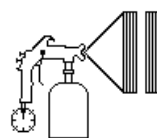
APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 35 lb/in²); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 3 a 5 minutos entre cada mano.



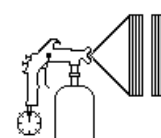
1ª mano húmeda

3-5
minutos



2ª mano húmeda

3-5
minutos



3ª mano húmeda

HORNEO: Si desea acelerar el secado, el FX Primer Universal puede ser horneado a una temperatura máxima de 40°C por máximo 30 minutos, de preferencia 5 minutos después de secar al tacto la última mano.

LIJADO: Deje secar de 45 minutos a una hora a temperaturas de 25°C antes de lijar en seco o en húmedo, use lija 400.

REPINTADO: Si lija en seco puede aplicar el siguiente recubrimiento inmediatamente después de lijar, si lija con agua deje secar al menos una hora después de lijar antes de aplicar el siguiente recubrimiento. Si necesita aplicar Plaster es conveniente dejar secar al menos 6 horas el Primario.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner Estándar*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500