



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

XCLO-ACRYL es un producto para el repintado automotriz de muy buena calidad; desarrollado para utilizarse en el repintado total o de secciones de automóviles; de secado rápido, gran resistencia a la intemperie, buena retención de tono y alto contenido de sólidos; proporciona muy buen acabado, excelente nivelación y brillo.

XCLO-ACRYL puede catalizarse con el Endurecedor Universal o Multiusos para aumentar su resistencia a algunos agentes químicos así como su durabilidad y retención de tono. Cuando se emplea de esta forma puede ser recubierto con el Sher Clear. El acabado tipo dicapa así obtenido es una excelente opción para obtener acabados de buena calidad, retención de brillo y durabilidad.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

XCLO-ACRYL puede ser aplicado sobre cualquiera de los primarios o plasters de la marca Sherwin Williams Automotive, respetando los procedimientos e instrucciones indicadas en la etiqueta de cada producto.

Si desea obtener un acabado con mayor brillo, durabilidad y resistencia a la intemperie, recubra el XCLO-ACRYL con Sherclear en espesores de 1.5 a 2.0 mils (dos a tres manos) después de aplicar el XCLO-ACRYL catalizado.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar XCLO-ACRYL sobre materiales no ferrosos, plásticos poliolefinicos ni sobre otros esmaltes alquidáticos o acrílicos en malas condiciones.

No emplee ningún acabado tipo laca (aunque XCLO-ACRYL esté catalizado) ni otro transparente que no sea el Sherclear ya que podría presentar problemas de apariencia, adherencia u otros.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	80	130	Seg., Copa 4 Ford
Densidad	0.932	1.127	g/ml
Sólidos en peso	35	45	%
Sólidos en volumen	32	35	%
Estabilidad	3	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	23	30	%
Sólidos en volumen	21	23	%
Secado libre de Polvo	5	15	minutos
Secado Duro	30	48	hr
Viscosidad	16	18	Seg., C4Ford
Relación de Dilución, sin catalizar	2 : 1 1/2 (XCLO-ACRYL : XCLO-ACRYL REDUCTOR)		
Relación de Dilución, catalizado	8 : 6 : 1 (XCLO-ACRYL : Reductor Acrílico END : Endurecedor)		
Reductor	XCLO-ACRYL Reductor ó Reductor Acrílico END		
Catalizador	Endurecedor Universal o Endurecedor Multiusos		
Tiempo de oreo entre manos	5	8	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.2	1.5	mils

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



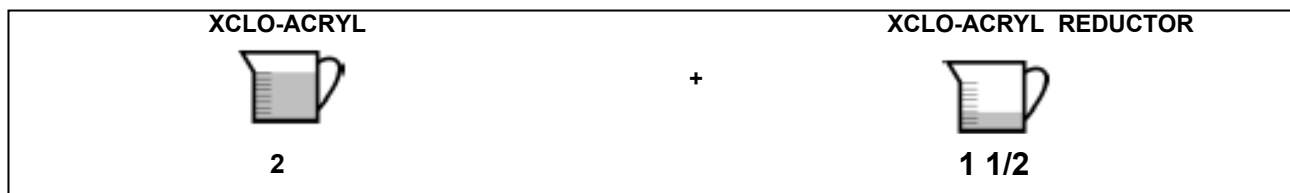
Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.2	1.5	mils
Brillo @ 60°	85	-----	%
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	20	70	Lb
Dureza, König	60	70	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	Satisfactoria		%
Resist. Intemperie QUV	250	-----	Horas
Cámara Salina (Primer / Acabado)	150	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	8.0	9.0	m <sup>2</sup> / Lt

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Etching Primer o Primer Universal*. Deje secar dos horas como mínimo. También puede utilizar el Primario Sintético dejándolo secar 16 horas como mínimo. Aplique Pláster sobre las imperfecciones menores que hayan quedado.
- 6.- Deje secar el Plaster 1 hora como mínimo y líjelo con lija de agua #320, si lija con agua deje secar 1 hora como mínimo.
- 7.- Si desea dar un color de fondo adecuado al color del acabado, aplique el Excel Primer Acrílico
- 8.- Deje secar 2 horas como mínimo y lije con lija #360 o 400, si lija con agua deje secar 1 hora como mínimo.
- 9.- Aplique XCLO-ACRYL siguiendo las Instrucciones de Aplicación

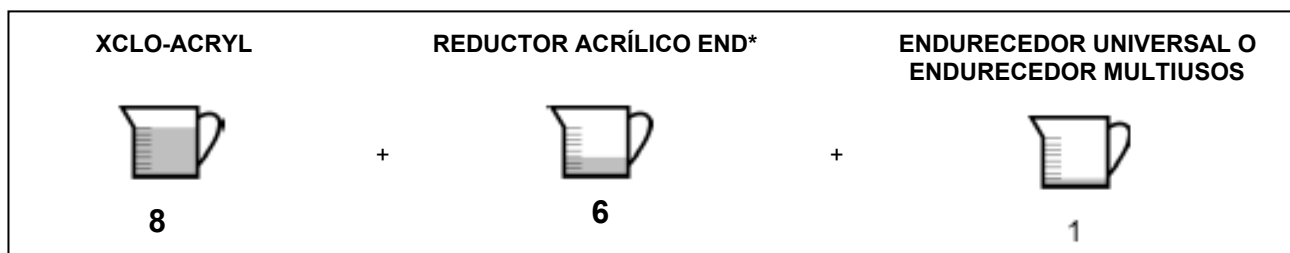
**DILUCIÓN:** A 2 litros de XCLO-ACRYL agregue 1 ½ litros del XCLO-ACRYL Reductor y mezcle perfectamente.



\*Es necesario utilizar el Reductor Acrílico adecuado a la temperatura al momento de aplicar

Si la temperatura es mayor a 40°C puede mezclar hasta un máximo de 10 a 15% de Retardador.

**CATALIZACIÓN:** Si desea aumentar la resistencia y durabilidad del XCLO-ACRYL o si va recubrirlo con Sher Clear para obtener un acabado tipo dicapa utilice el Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos. A 8 litros de XCLO-ACRYL agregue 1 Litro de \*Reductor Acrílico END, mezcle perfectamente y agregue 1 litro de Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos.



o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

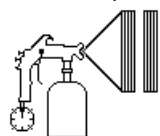
Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

\*Es necesario utilizar el Reductor Acrílico END adecuado a la temperatura al momento de aplicar

REDUCTOR	RANGO DE TEMPERATURA
Reductor Acrílico END Normal	Menor a 30°C
Reductor Acrílico END Retardado	Mayor a 30°C
Reductor Acrílico END Super Retardado	Mayor a 40°C

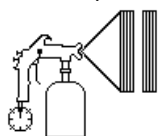
**APLICACIÓN:** USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano. En colores metálicos aplique una tercera mano “brisada”. No se recomienda aplicar más de tres manos ya que el tiempo de curado o secado duro se incrementará considerablemente.



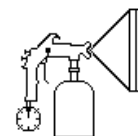
1a mano doble mediana

5 – 10  
minutos



2a mano doble mediana

5 – 10  
minutos



última mano “brisada” a baja presión

**REPINTADO:** Para aplicaciones de doble tono, franjeado o rotulado es necesario dejar secar 4 horas como mínimo.

**PULIDO:** Si el XCLO-ACRYL ha sido diluido y/o catalizado adecuadamente con el Reductor Acrílico o Acrílico END, proporciona un acabado de excelente brillo y nivelación. Sin embargo, si desea pulirlo déjelo secar por lo menos 12 días después de su aplicación. Utilice la Pasta Blanca para pulir fina en seco o con agua; no emplee petróleo ni gasolina. Se recomienda utilizar pulimentos y abrillantadores base agua.

**ENCERADO:** Deje transcurrir 30 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro reductor diferente a los mencionados porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3 a 5 horas.
- No regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500