

GUÍA RÁPIDA DE CONSULTA



SHERBASE

By Sherwin Williams



SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	 PRIMER-DTM 307423	 PRIMER-FILL 307420-21-22	 SHER PRIMER 307424-27	 SHERBASE 320800	 RS6010 322425	 RS6020 322426	 CC645 356002
COMPOSICIÓN 	Primario Polivinil Butiral	Primario Acrílico	Primario Acrílico Poliéster	Base Color Poliéster	Transparente Acrílico Uretano	Transparente Acrílico Uretano	Transparente Acrílico Uretano
SUSTRATOS 	Lámina negra Galvanizado, Aluminio todo tipo de metales.	Lámina negra, Aluminio Galvanizado, Cobre Fibra de Vidrio.	Metal desnudo, Acero al carbón, Fibra de vidrio,DTM	DTM – Primer Fill Sherprimer – P 30	Sobre Base Color	Sobre Base Color	Sobre Base Color
RELACIÓN DE DILUCIÓN 	1 : 1 con activador 307048	1 : 1 con TUX 1 – 4 s/ temp. ambiente	4 : 1 con su endurecedor 331770	1 : 1 con TUX 1 – 4 s/ temp. ambiente	5 : 1 con su catalizador	5 : 1 con su catalizador	5 : 1 con su catalizador
TONALIDAD FÍSICA 	Amarillo	Gris claro, medio y gris oscuro.	Gris claro 307424 y gris oscuro 307427	47 tintes y 28 perlas en polvo	Transparente (diseñado para retoques)	Transparente (diseñado para repintado total)	Transparente (diseñado para repintado total)
PRESIÓN DE AIRE 	7 a 8 psi / HVLP 30 a 35 psi Convencional	6 a 9 psi / HVLP 25 a 45 psi Convencional	6 a 9 psi /HVLP 22 a 45 psi Convencional	7 a 9 psi. /HVLP 45 psi Convencional	10 psi /HVLP 45 a 55 psi Convencional	10 psi /HVLP 45 a 55 psi Convencional	10 psi /HVLP 45 a 55 psi Convencional
APLICACIÓN 	2 manos sencillas o medianas	2 a 3 manos húmedas	2 a 3 manos húmedas	2 medianas y 1 sencilla para acomodo de metales.	2 manos húmedas	2 manos húmedas	2 manos húmedas
TIEMPO DE ORO 	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano
VIDA ÚTIL DE MEZCLA 	Sellado en recipiente de plástico hasta 48 hrs.	Sellado en recipiente hasta 48 hrs.	Sellado en recipiente 1 hr. a 25°C	Sellado en recipiente metálico hasta 72 hrs.	4 hrs. a 25° C	4 hrs. a 25° C	4 hrs. a 25° C
TIEMPOS DE SECADO 	Húmedo sobre húmedo a 15 min y hasta 48hrs.	De 15 a 20 min.	1.5 hrs.	De 15 a 20 min.	Secado al aire 6 hrs. forzado 30 min. a 65°C	Secado al aire 12 hrs. forzado 30 min. a 65°C	Secado al aire 12 hrs. forzado 30 min. a 65°C

Temperatura para uso de Reductores TUX: TUX 1 = 10° a 25°C
TUX 2 = 16° a 27°C

TUX 3 = 25° a 34°C
TUX 4 = Mayor @ 30°C